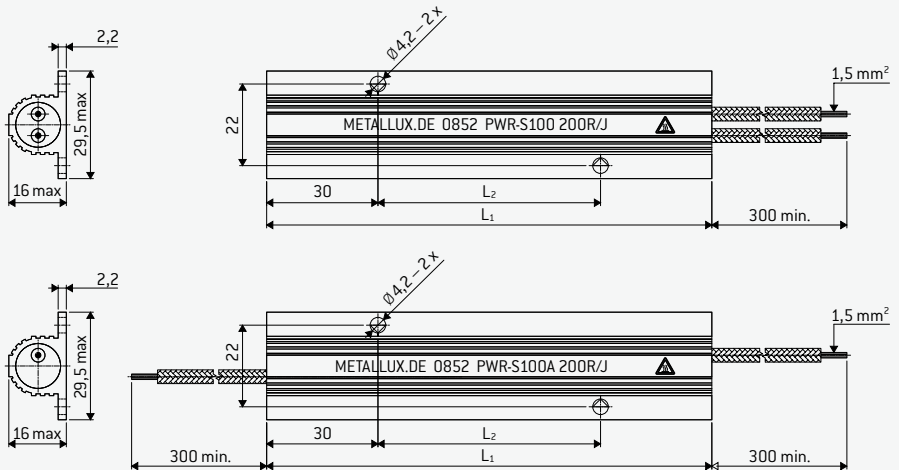


PWR-S DRAHT-LEISTUNGSWIDERSTAND IM ALUMINIUMGEHÄUSE



Drahtwiderstände im Aluminiumprofil vereinen die hohe Impulsbelastbarkeit gängiger Widerstandsmaterialien mit einer optimierten Wärmeleitung und hohem Schutzgrad. Die Montage auf einer gut wärmeleitfähigen Fläche verbessert die Wärmeabgabe zusätzlich und führt zu einer Erhöhung der Belastbarkeit. Die Serie PWR-S entspricht den Anforderungen der UL508 und eignet sich besonders für Applikationen als Bremswiderstand, Lade- und Entladewiderstand oder als Heizwiderstand.



TYP AUSWAHL UND ABMESSUNGEN

Typ	Ohne Kühlung		Mit Kühlung	Widerstandswerte	Max. Spannung	L ₁	L ₂	L ₃	/g/
	P _{NED=30%} /W/	P _{NED=100%} /W/	P _N bei 25° C						
PWR-S 30	20	10	30W	0R8 – 51 R	300V≅	(40)	(30)	(5)	25
PWR-S 45	30	15	45W	0R9 – 56 R	400V≅	55	25	15	35
PWR-S 60	40	20	60W	1R5 – 110 R	600V≅	77	47	15	52
PWR-S 90	60	30	90W	2R2 – 160 R	700V≅	104	64	20	73

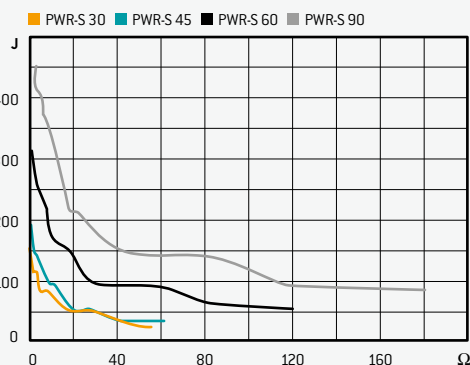
BESTELLBEISPIEL

PWR-S30 35 R/J 150 mm Anschlussleitungen

Induktivität	< 0,2 mH bei 1 kHz
Zeitkonstante	6,6 – 7,1 min.
Schutzgrad	IP 55 (opt. IP 65)
Lagertemperatur	-10° C – +50° C

Die prozentuale Einschaltdauer ED basiert auf einer Zykluszeit von 120s.

IMPULSENERGIE



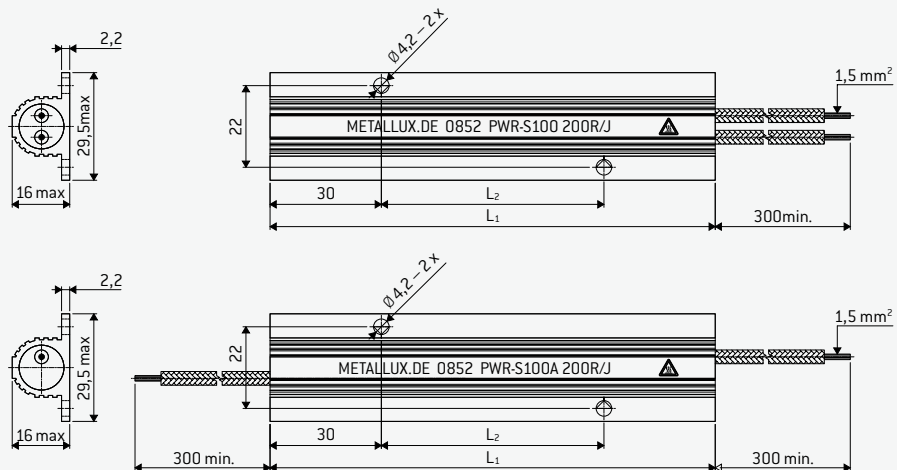
PARAMETER

Max. Oberflächentemperatur	250° C
Toleranz	± 5 %
Temperaturkoeffizient TK	≤ ± 150 ppm/K
Stabilität bei P_N bei 25° C, 1.000 h	± 5 %
Max. Überlastbarkeit	10 x P _{NED=100%} , 5 sec.
Isolationswiderstand bei 500 VDC	≥ 10 GΩ
Prüfspannung	4.000 V≅
Anschlussleitungen	UL SIFGL Aderleitung AWG16 style 3071, 200° C, 600 V UL PTFE Aderleitung AWG16 style 1199, 200° C, 600 V UL FEP Aderleitung AWG16 style 10203, 200° C, 600 V

PWR-S DRAHT-LEISTUNGSWIDERSTAND IM ALUMINIUMGEHÄUSE (2)



Drahtwiderstände im Aluminiumprofil vereinen die hohe Impulsbelastbarkeit gängiger Widerstandsmaterialien mit einer optimierten Wärmeleitung und hohem Schutzgrad. Die Montage auf einer gut wärmeleitfähigen Fläche verbessert die Wärmeabgabe zusätzlich und führt zu einer Erhöhung der Belastbarkeit. Die Serie PWR-S entspricht den Anforderungen der UL508 und eignet sich besonders für Applikationen als Bremswiderstand, Lade- und Entladewiderstand oder als Heizwiderstand.



TYPUSWAHL UND ABMESSUNGEN

Typ	Ohne Kühlung		Mit Kühlung P_N bei 25° C	Widerstands- werte	Max. Spannung	L_1 mm	L_2 mm	/g/
	$P_{NED=30\%}$ /W/	$P_{NED=100\%}$ /W/						
PWR-S100	70	30	100 W	2R4 – 180 R	700 V \cong	120	60	86
PWR-S100A	70	30	100 W	2R0 – 130 R	700 V \cong	120	60	86
PWR-S125	85	40	125 W	3R9 – 300 R	800 V \cong	165	105	115
PWR-S125A	85	40	125 W	3R0 – 220 R	800 V \cong	165	105	115
PWR-S150	100	45	150 W	4R3 – 300 R	1.000 V \cong	180	120	120
PWR-S150A	100	45	150 W	3R3 – 240 R	1.000 V \cong	180	120	120

BESTELLBEISPIEL

PWR-S125 50 R/J 300 mm Anschlussleitungen

Induktivität < 0,2 mH bei 1 kHz

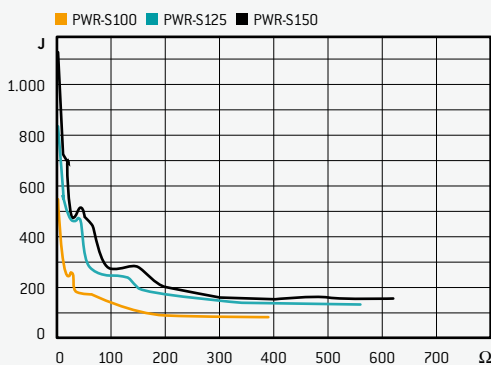
Zeitkonstante 6,6 – 7,1 min.

Schutzgrad IP55 (opt. IP65)

Lagertemperatur -10° C – +50° C

Die prozentuale Einschaltdauer ED basiert auf einer Zykluszeit von 120s.

IMPULSENERGIE



PARAMETER

Max. Oberflächentemperatur 250° C

Toleranz $\pm 5\%$ (J); $\pm 10\%$ (K)

Temperaturkoeffizient TK $\leq \pm 150$ ppm/K

Stabilität bei P_N bei 25° C, 1.000 h $\pm 5\%$

Max. Überlastbarkeit $10 \times P_{NED=100\%}$, 5 sec.

Isolationswiderstand bei 500 VDC ≥ 10 G Ω

Prüfspannung 4.000 V \cong

Anschlussleitungen

UL SIFGL Aderleitung AWG16 style 3071, 200° C, 600 V
UL PTFE Aderleitung AWG16 style 1199, 200° C, 600 V
UL FEP Aderleitung AWG16 style 10203, 200° C, 600 V